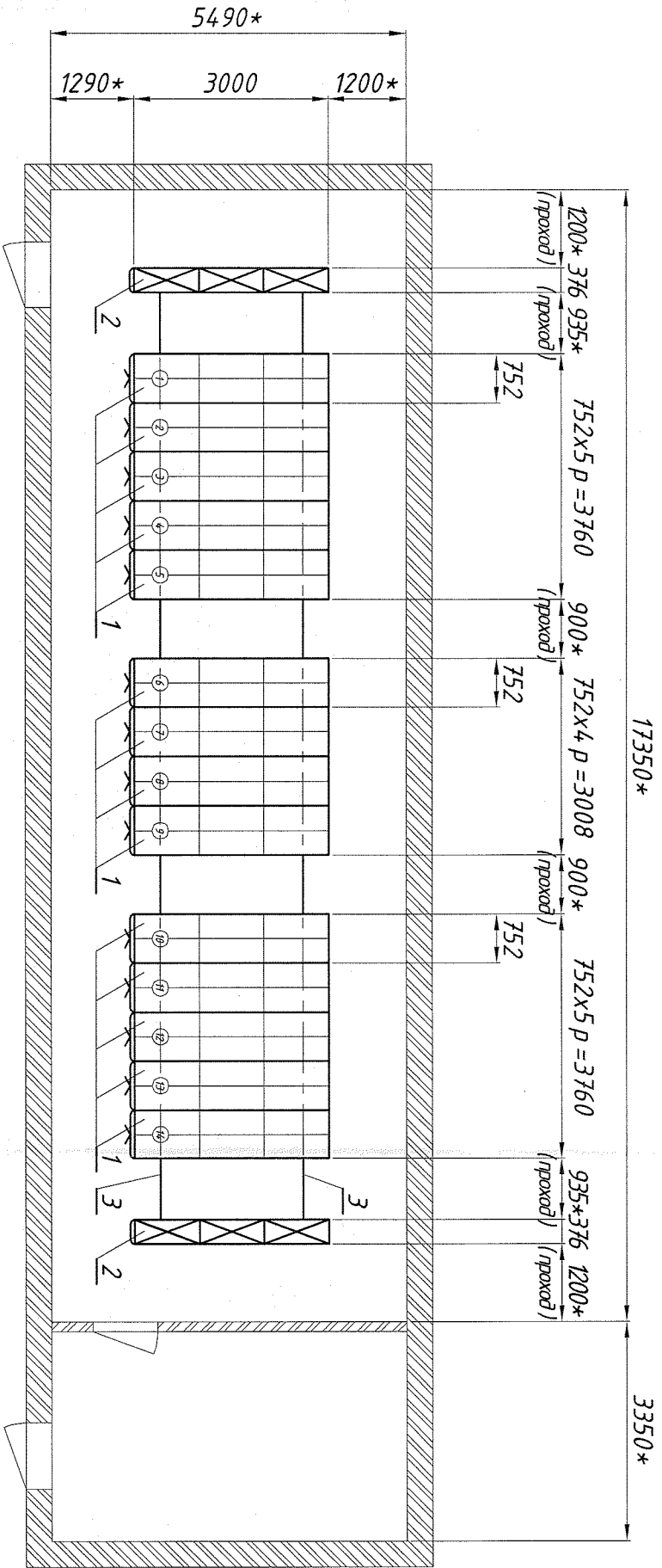


Ситуационный план (1:100)



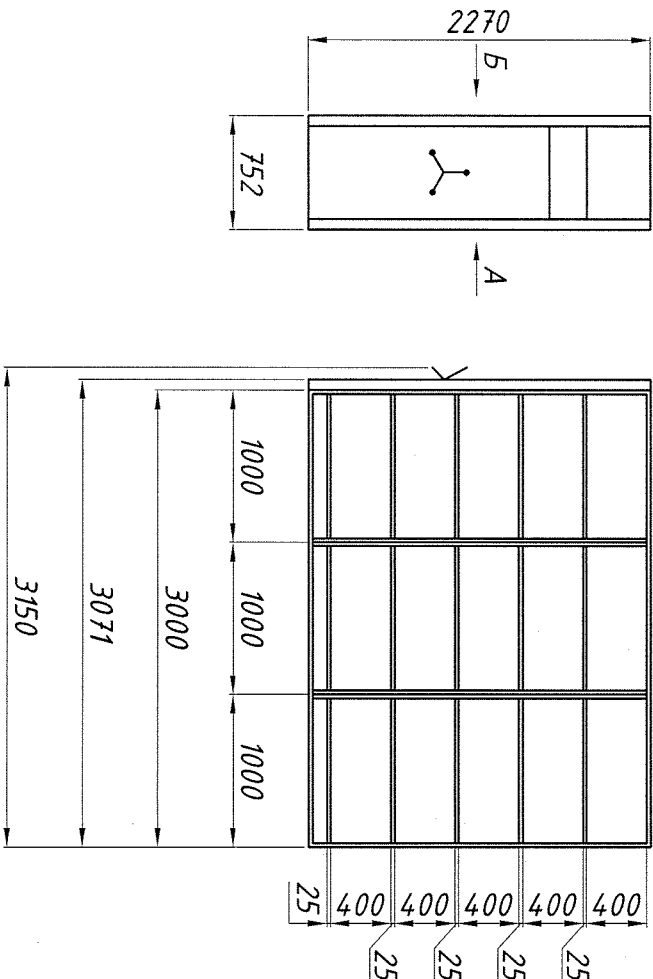
Объем работ

- 1. Изготовление рельсовых направляющих - 2 шт.
- 2. Изготовление стеллажей стационарных (3071х376х2270h) мм - 2 шт.
- 3. Изготовление стеллажей передвижных (3150х752х2270h) мм - 14 шт.
- 4. Доставка к месту установки полного комплекта мобильной стеллажной системы с последующим подъемом вручную на 3-й этаж здания заводоуправления
- 5. Монтаж рельсовых направляющих - 2 шт.
- 6. Монтаж стеллажей стационарных (3071х376х2270h) мм - 2 шт.
- 7. Монтаж стеллажей передвижных (3150х752х2270h) мм - 14 шт.

Примечания

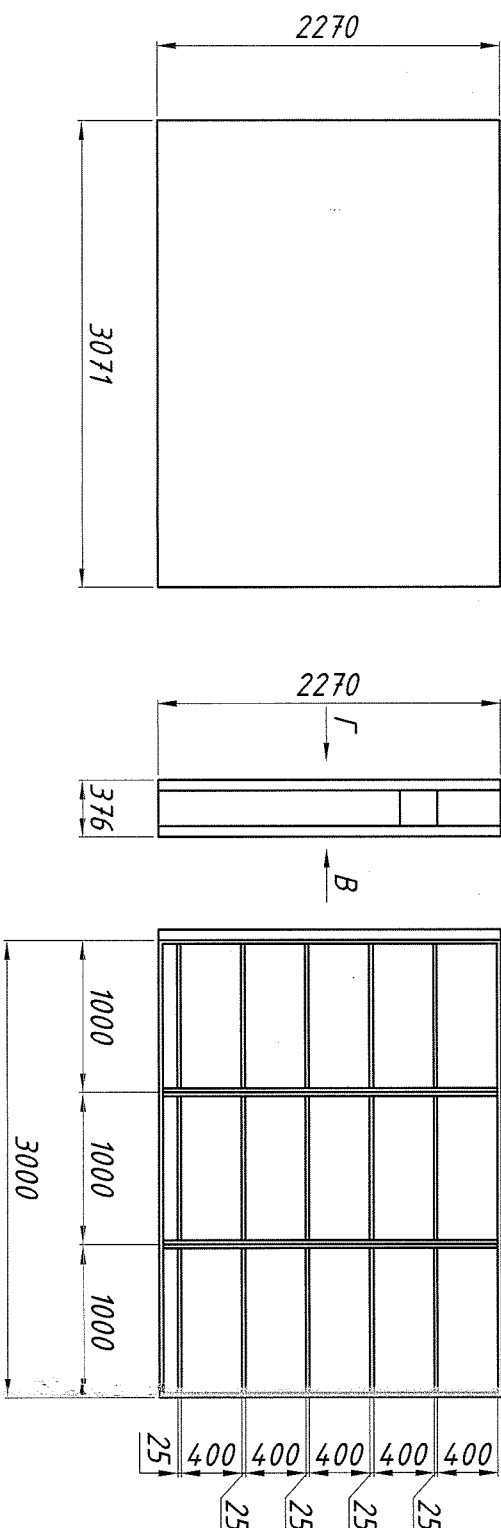
- 1. Покрытие стеллажей – антикоррозийное, полимерное порошковое, цвет: светло-серый (RAL 7035).
- 2. Материал стеллажных секций – листовая холоднокатаная сталь, толщиной 0,8 – 2 мм.
- 3. Расстояние между полками 350 ± 4,00 мм. Перемещение полок по высоте (шаг перфорации) – 25 мм.
- 4. Полки цельнометаллические должны выдерживать равномерную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм.
- 5. Грузоподъемность полок: по 80 кг распределенной нагрузки.
- 6. Крепление полок стеллажей должно исключать возможность повреждени рук и документов.
- 7. Стойки стеллажных секций выполнять цельнометаллическими, с перфорацией для крепления полок на металлических клипсах. Между стойками двойного стеллажа смонтировать крестообразное крепление (русская гайка), изготовленное из оцинкованного прута с резьбовойкой.
- 8. Стеллажи должны передвигаться при помощи оборудования трехмерного штурвала. Механизм передвижения выполнять в виде цепной передачи с редуктором, стеллажи монтировать на стальные оцинкованные направляющие, жестко закрепленные к полу анкерами.
- 9. Для безопасного пользования, механизм передвижения стеллажного ряда на всю высоту стойки стеллажа закрыть передней металлической фальшпанелью, которая будет иметь предварные конверты для идентификационных табличек. Для улучшения эстетички дизайна, данные фальшпанели изготовить с полукруглыми углами в виде локманной, толщиной 70 мм.
- 10. Шасси стеллажей оборудовать колесами (все ходовые колеса с шариковыми подшипниками).
- 11. Стеллажи оснастить сторонним механизмом и системой антипрокидывания.
- 12. Высота стеллажной системы: 2270 мм.
- 13. Ширина рядов: 3760 мм (с учетом размеров декоративной фальшпанели и штурвала).
- 14. * Размеры для справок (уточнить по месту).
- 15. Вид Б по аналогии с видом А.

Стеллаж передвижной (1:50)



А (1:50)

Стеллаж стационарный (1:50)



В (1:50)

ОРИГІНАЛ

4	Комплект крепежных для рельсовой направляющей	2	Покупное изделие
3	Рельсовая направляющая	2	Покупное изделие
2	Стеллаж стационарный 3071х376х2270h	2	Покупное изделие
1	Стеллаж передвижной 3150х752х2270h	14	Покупное изделие
Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА			
ПСО			Э - 10234
Мобильная стеллажная система			Лист. Масса
			Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Филичев	Сид	III 2021
Пробери	Меркулова	Сид	III 2021
ГИП	Синенко	Сид	III 2021
Нач. ПСО	Сидрун	Сид	III 2021
Н. контр.	Меркулова	Сид	III 2021
Ручб. пр.	Меркулова	Сид	III 2021
ЧАО "ЮЖКОС" (ул. Вячеслава Черבותа, 1; г. Каменское, Днепропетровская область, Украина, 59909). Заводоуправление (3 этаж). Технический архив			ЧАО "ЮЖКОС" г. Каменское